



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Министерство на околната среда и водите
Регионална инспекция по околната среда и водите – Варна

РЕШЕНИЕ № ВА -⁴⁸.../ПР/2023 г.

за преценяване на необходимостта от извършване на оценка на въздействието
върху околната среда

На основание чл. 93, ал. 1, т. 3, ал. 3 и ал. 6, чл. 99а, ал. 2, т. 1, ал. 3 и чл. 99б, ал. 2, т. 1, ал. 5 от Закона за опазване на околната среда (ЗООС), чл. 7, ал. 1 и чл. 8, ал. 1 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда (Наредбата за ОВОС), чл. 31, ал. 4 и ал. 6 от Закона за биологичното разнообразие (ЗБР), чл. 40, ал. 4, във връзка с чл. 2, ал. 1, т. 1 и чл. 4 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на съвместимостта на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони (Наредбата за ОС) и въз основа на представена от възложителя документация и информация по Приложение № 2 към чл. 6 от Наредбата за ОВОС, чл. 99а, ал. 1, чл. 99б, ал. 1 от ЗООС и по чл. 10, ал. 1 и 2 от Наредбата за ОС, както и получени становища на Регионална здравна инспекция (РЗИ) – Варна, Басейнова дирекция „Черноморски район“ (БДЧР), Изпълнителна Агенция по околна среда (ИАОС), Регионална дирекция „Пожарна безопасност и защита на населението“ (РДПБЗН) – Варна и Община Девня

РЕШИХ

да не се извършва оценка на въздействието върху околната среда на инвестиционно предложение за „Предприятие за рециклиране на метали от отпадъци“ в поземлени имоти (ПИ) № 20482.505.350 и № 20482.505.117, промишлена зона - Юг, землище на гр. Девня, община Девня, област Варна, реализацията на което няма вероятност да окаже значително отрицателно въздействие върху природни местообитания, популации и местообитания на видове, предмет на опазване в защитени зони

Възложител: „Технойон“ АД

със седалище и адрес на управление: обл. София, общ. Столична, гр. София, ул. „Оборище“ № 5, ет. 4

Кратко описание на инвестиционното предложение /ИП/:

Инвестиционното предложение предвижда изграждане на „Предприятие за рециклиране на метали от отпадъци“ в поземлени имоти (ПИ) № 20482.505.350 и № 20482.505.117, промишлена зона - Юг, землище на гр. Девня, община Девня, област Варна.

Имотите са собственост на „Технойон“ АД. Оградени са с плътна бетонова ограда. На територията на обекта е изградена пътната инфраструктура. Няма да се изградят нови пътища на територията на площадката. Достъпът към площадката на ИП ще се осъществява откъм порталите на „Агрополихим“ АД, тъй като единствения вход към производствената площадка е откъм имоти собственост на „Агрополихим“ АД, за което е сключен договор с тях за достъп на автомобили по съществуващите вътрешни алеи на завода на „Агрополихим“ АД. Не се предвижда изграждане нова пътна връзка (собствен подход).



9000, гр. Варна, ул. „Ян Палах“ № 4

Тел: (+35952)678-848, Факс: (+35952) 634593, e-mail: riosv-vn@riosv-varna.bg, www.riosv-varna.bg

Налични са:

• На територията на ПИ № 20482.505.117:

- Съществуваща производствено-административна сграда с обща застроена площ от 2592 м². Производствената част е на три етажа, а административната е на 6 етажа, към частта за администрацията ще е разположена и лабораторията.
- Съществуваща сграда - котлован за киселина с обща застроена площ от 106м²
- Контролно пропускателен пункт-с обща застроена площ от 46м²

• На територията на ПИ 20482.505.350 е разположен склада за съхраняване на постъпващите за рециклиране отпадъци с обща застроена площ от 458 м², както и за съхраняването на генерираните отпадъци от дейността на дружеството. Складът е с положена трайна настилка (бетон) и е закрит.

Площадката е с напълно развита инфраструктура, вкл. сграден фонд, пътища, битово-фекална канализация, водоснабдяване, промишлено и битово електроснабдяване.

Производственият процес е разделен на следните *инсталации* по смисъла на § 1, т. 34 от ЗООС:

- Инсталация за рециклиране на метали
- Инсталация за производство на топлоенергия
- Инсталация за пречистване на отпадъчни води

Производственият процес предвижда преработката по хидрометалургичен способ на до 22 000 т/год. (64.71 т/24 часа при 340 дни/год.) отпадъци както следва:

Количества суровини, постъпващи в предприятието

№		Наименование на суровината	Количество т/г
	Код на отпадъка	Входящи отпадъци - суровини	
1	10 10 03	Шлаки от пещи	22 000
2	10 10 09*	Прах от отпадъчни газове, съдържащи опасни вещества	
3	10 06 03*	Прах от отпадъчни газове	
4	11 02 05*	Отпадъци от хидрометалургията на медта, съдържащи опасни в-ва	
5	11 01 09*	Утайки и филтърен кек, съдържащи опасни вещества	
6	12 01 04	Прах и частици от цветни метали	
7	10 04 04*	Прах от димни газове	
8	10 05 03*	Прах от димни газове	
9	10 05 04	Други прахови частици и прах	
10	10 10 11*	други прахови частици, съдържащи опасни вещества	
11	11 02 02*	Утайки от цинкова металургия (включително ярозит и гьотит)	
12	11 05 02	Цинкова пепел	
13	11 05 03*	Твърди отпадъци от пречистване на газове	

Инсталацията ще работи 340 дни в годината при 24 часов режим на работа. Останалите 25 дни от годината са предвидени за планови и извънредни ремонти. На

изход от инсталацията се оформят следните материални потоци: Крайната продукция от преработката на отпадъците е както следва:

- катодна мед - до 2 400 т/год.
- катоден цинк - до 2 400 т/год.

Инсталацията за рециклиране на метали се състои от следните технологични възли:

1. Технологичен възел за предварителна подготовка на суровини, който от своя страна се състои от съоръжения за транспортиране и смесване на суровини, състоящ се от:

1.1. Съоръжения за транспортиране и смесване на суровини, включващи: разтоварни станции, капсуловани шнекове, двуспирален смесител, кофов елеватор, бункер с вибродъно за готова шихта, буферни съдове и помпи.

2. Технологичен възел за получаване на катодна мед и на отпадък гипс, който от своя страна се състои от следните съоръжения:

2.1. Съоръжения за автоклавно излужване, твърдо/течно сепарация, включващи: автоклави, скрубери, сгъстител избистрител, филтър-преса, буферни съдове съпътстващи сепарационното оборудване и помпи.

2.2. Съоръжения за течна екстракция на мед: буфер за приготвяне на хранващ разтвор, течна-екстракционна верига, флотационни утаители, допълнителен утаител, електролитни трислойни филтри, филтър преса за третиране на органична фаза с бентонит и брада, буфер за третиране на органична фаза, агитатори, буфер за възстановена органична фаза и помпи.

2.3. Съоръжения за електролиза на мед, включващи: електролизни вани, кондензатори за електролизни вани, скрубери, буфер за беден електролит, буфер за циркуляционен електролит, катоди на електролизна вана, аноди на електролизна вана, топлообменен апарат за поддържане на температурата, токоизправители, буферни съдове и помпи.

2.4. Съоръжения за получаване на гипс и твърдо/течно сепарация, включващи: разтоварна станция за калциев карбонат, кофов елеватор, силос, шнекове, реактор, смесител, ректори за неутрализация, сгъстител филтър преса, буферни съдове и помпи.

3. Технологичен възел за получаване на катоден цинк, който от своя страна се състои от следните съоръжения:

3.1. Съоръжения за подготовка на хранващ разтвор за течна екстракция на цинк и твърдо/течно сепарация, включващи: реактори за неутрализация до рН 3.5, сгъстител, избистрител, филтър преса, буферни съдове и помпи.

3.2. Съоръжения за течна екстракция на цинк, включващи: екстракционни смесител-утаители, реекстракционни смесител-утаители, промивни смесител-утаители, регенерационен смесител-утаител, буфер за набогатена органична фаза, електролитни двуслойни филтри, флотационни утаители, допълнителен, филтър преса за "брада", буфер за третиране на органична фаза, агитатор, буфер за възстановена органична фаза, топлообменен апарат за поддържане на температурния режим на продуктивния разтвор, буферни съдове и помпи.

3.3. Съоръжения за електролиза на цинк, включващи: електролизни вани, кондензатори за електролизни вани, скрубери, буфер за беден електролит, буфер за циркуляционен електролит, катоди на електролизна вана, аноди на електролизна вана, топлообменен апарат за поддържане на температурния режим на продуктивния разтвор, буферни съдове и помпи.

4. Инсталацията за производство на топлоенергия, състояща се от следните съоръжения:

4.1. Съоръжения за производство на пара: Газов котел за производство на пара - 1 бр. с производителност 10 тона/час пара с параметри 10 bar/190-195 C; Деаератор - 1 бр.; Омекотителна инсталация - 1 бр.; Кондензов резервоар 1 бр. с обем 10 куб.м.; Питателни помпи; Помпи за кондензат; Циркулационни помпи; Пароразпределителни групи; Водоразпределителни групи; Газов котел за производство на топла вода - 1 бр. с мощност 1400 kW/80 C.

4.2. Съоръжения за осигуряване на топлинния баланс: Водоохладителни кули - батериен тип - 1 бр. Батерия с 4 кули с водоохладителна мощност 3.2 MW; Резервоари за загрята, охлаждаща вода; Резервоари за охладена, охлаждаща вода; Циркулационни помпи; Водоразпределителни групи.

5. Инсталацията за пречистване на отпадъчни води се състои от следните съоръжения:

5.1. Съоръжения за неутрализация и филтрация: реактори за варно мляко, - реактори за неутрализация, филтър преса, помпи и буферни съдове за оборотни разтвори.

5.2. Съоръжения за получаване на деминерализирана вода: система, работеща на основа на процесите ултрафилтрация и обратна осмоза, буферни съдове и помпи.

Допълнителни съоръжения:

- Резервоар за съхраняване на сярна киселина - 1 бр.с капацитет 14 куб.м.;
- Кислородна станция - 1 бр. с капацитет 30 куб.м.;
- Компресорна станция - 1 бр. с производителност 54 куб.м/мин -9 бара състояща се от:
 - компресори - 3 бр.;
 - изсушители - 3 бр.;
 - 1 ресийвърен съд - 10 куб.м.;
 - помпи.

Дейности с отпадъци,които ще се извършват в Инсталацията за рециклиране на метали:

Код на отпадъка	Наименование на отпадъка	Дейност	Възли
10 10 03	Шлаки от пеши	R 12 -Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 11 (смесване)	Технологичен възел за предварителна подготовка на суровини
10 10 09*	Прах от отпадъчни газове, съдържащи опасни вещества	R 12 -Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 11 (смесване)	Технологичен възел за предварителна подготовка на суровини
10 06 03*	Прах от отпадъчни газове	R 12 -Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 11 (смесване)	Технологичен възел за предварителна подготовка на суровини
11 02 05*	Отпадъци от хидрометалургията на медта, съдържащи опасни в-ва	R 12 -Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 11 (смесване)	Технологичен възел за предварителна подготовка на суровини
11 01 09*	Утайки и филтърен кек, съдържащи опасни вещества	R 12 -Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 11 (смесване)	Технологичен възел за предварителна подготовка на суровини

12 01 04	Праха и частици от цветни метали	R 12 -Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 11 (смесване)	Технологичен възел за предварителна подготовка на суровини
10 04 04*	Праха от димни газове	R 12 -Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 11 (смесване)	Технологичен възел за предварителна подготовка на суровини
10 05 03*	Праха от димни газове	R 12 -Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 11 (смесване)	Технологичен възел за предварителна подготовка на суровини
10 05 04	Други прахови частици и праха	R 12 -Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 11 (смесване)	Технологичен възел за предварителна подготовка на суровини
10 10 11*	Други прахови частици, съдържащи опасни вещества	R 12 -Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 11 (смесване)	Технологичен възел за предварителна подготовка на суровини
11 02 02*	Утайки от цинкова металургия (включително ярозит и гъотит)	R 12 -Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 11 (смесване)	Технологичен възел за предварителна подготовка на суровини
11 05 02	Цинкова пепел	R 12 -Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 11 (смесване)	Технологичен възел за предварителна подготовка на суровини
11 05 03*	Твърди отпадъци от пречистване на газове	R 12 -Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 11 (смесване)	Технологичен възел за предварителна подготовка на суровини
19 02 04*	Предварително смесени отпадъци, съдържащи поне един опасен отпадък	R4 -Рециклиране/възстановяване на метали и метални съединения	Технологични възли за получаване на катодна мед и на отпадък гипс, както и за получаване на катоден цинк

6. Площадка за съхраняване на приеманите за рециклиране отпадъци, както и за съхраняване на генерираните отпадъци

Всички приемани отпадъци за дейности по тяхното рециклиране и генерирани отпадъци от дейността ще се съхраняват на територията на ПИ № 20482.505.350 в изграден склад с трайна настилка-бетон и навес. Същият е оборудван със система за улавяне на разливи. Всички отпадъци, които ще се приемат за тяхното рециклиране ще се съхраняват отделно в специализирани контейнери.

Всички дейности по третиране на приеманите отпадъци ще се извършват на територията на имот ПИ № 20482.505.117.

Ще се използват метални контейнери, варели, полимерни контейнери, опаковки тип "биг- бег". Изборът на съответната опаковка се извършва в зависимост от вида и характера на отпадъка, както и от физическата и химична съвместимост на материала на опаковката и отпадъка.

Предприятието ще се изгради на два етапа. На първия етап ще се изградят следните технологични възли:

- От Инсталацията за рециклиране на метали:

✓ Технологичен възел за предварителна подготовка на суровини, който от своя страна се състои от съоръжения за транспортиране и смесване на суровини.

✓ Технологичен възел за получаване на катодна мед и на отпадък гипс.

- От Инсталацията за производство на топлоенергия - цялата инсталация, с всички прилежащи към нея съоръжения;

- От Инсталацията за пречистване на отпадъчни води - цялата инсталация, с всички прилежащи към нея съоръжения;

На втория етап ще се изградят следните технологични възли:

- От Инсталацията за рециклиране на метали:

✓ Технологичен възел за получаване на катоден цинк, с всички прилежащи към него съоръжения.

Настоящото инвестиционно предложение е изменение на инвестиционното предложение за „Предприятие за рециклиране на метали и техни съединения от отпадъци с инсталация за третиране на излязло от употреба електрическо и електронно оборудване (ИУЕЕО)“, одобрено с Решение по ОВОС № ВА-6/2018 година.

С изменението на първоначалното инвестиционно предложение отпадат редица съоръжения и операции, с което съществено се намаляват емисиите във въздуха, и количествата на генерираните отпадъци.

Сравнителна таблица на първоначалното и промененото инвестиционни предложения.

1. Промени в състава на технологичните възли		
Технологичен възел	По първоначалното предложение	Промяна
Предварителна подготовка на суровините, в състав:	Инсталация за предварителна подготовка на шлаки и оловни прахове със съоръжения за: - Дробене и смилане на шлаките - Смесване и омокряне на суровините - Гравитационна сепарация	От Инсталация за предварителна подготовка на шлаки и оловни прахове остава съоръжението за: - Смесване на суровините Отпада дробенето, смилането и гравитационната сепарация, съответно емисиите във въздуха от тези дейности.
	Инсталация за предварителна подготовка на отпадъци от ИУЕЕО със съоръжения за: - Ръчно разглобяване на ИУЕЕО - Разделяне на компонентите на ИУЕЕО - Трошене на печатните платки - Сортиране	Отпада цялата инсталация с всички съоръжения, съответно емисиите във въздуха и генерираните отпадъци.
	Инсталация за производство на топлоенергия, състояща се от термпомпа и котлета.	Предвидени са нови съоръжения - газови горелки и котли за производство на пара.
Киселинно излужване, в състав:	Инсталация за агитационно излужване със съоръжения за: - Третиране на пулп с разтвор на сярна киселина в агитатори - Филтруване на получения пулп	Отпада цялата инсталация с всички съоръжения.

	Инсталация за автоклавно излужване със съоръжения за: - Разпулпиране на кека - Автоклавно третиране на суровината с разтвор на сярна киселина при 180°C и 22 атмосфери - Филтруване с филтър-преси	От Инсталацията за автоклавно излужване остават съоръженията за: - Автоклавно третиране на суровината с разтвор на сярна киселина при 100°C и 8 бара - Утаяване на шлама от пулпа в съгъстител - Филтруване с филтър- преси
Алкално излужване	Инсталация за алкално автоклавно третиране	Отпада целият технологичен възел, съответно емисиите на амоняк във въздуха и генерираните отпадъци
Получаване на катодна мед, в състав:	Инсталация за киселинна екстракция на мед	Няма промяна
	Инсталация за алкална екстракция на мед	Отпада цялата инсталация, съответно генерираните отпадъци
	Инсталация за електролитно утаяване на мед	Няма промяна
Пречистване от арсен и тежки метали, в състав:	Инсталация за йонообменно извличане на мед	Отпада цялата инсталация, съответно генерираните отпадъци
	Инсталация за пречистване от арсен и тежки метали (преименувана на Технологичен възел за подготовка на медния рафинат за екстракция на цинк)	Няма промяна
Получаване на катоден цинк, в състав:	Инсталация за екстракционно извличане на цинк	Няма промяна
	Инсталация за електролитно утаяване на цинк	Няма промяна
Пречистване на отпадъчни води, в състав:	Инсталация за смесване и неутрализация	Отпада цялата инсталация поради липса на алкални разтвори след промените в предишните технологични възли
	Инсталация за дълбоко пречистване посредством обратна осмоза	Промяна в технологията на пречистване: осъществява се пречистване посредством неутрализация на отпадъчния поток води и получаване на деминерализирана вода посредством ултрафилтрация и обратна осмоза, или йонообмен.
Получаване на соли на метали	Инсталация за погряване на разтвори	Отпада целият технологичен възел
	Инсталация за кристализация	
	Инсталация за филтруване и сушене	
Предварително третиране на отпадъци	Инсталация за стабилизация и втвърдяване - смесване на всички опасни отпадъци и третиране на същите с цимент, вар и вода за получаване на монолитна циментова матрица, която не притежава опасни свойства	Отпада цялата инсталация по следните причини: - При стабилизирането и втвърдяването се добавят цимент, вар и вода в съотношение 1 част отпадък: 2 части цимент: 1 част вар: 1 част вода. Затова, количеството на крайния отпадък се увеличава 4 пъти - При охарактеризирането на крайните отпадъци, такава монолитна циментова матрица трудно се подлага на охарактеризиране - На охарактеризиране преди депониране ще се подлага всеки код отпадък поотделно за определяне на класа депо, където ще се депонира
	Инсталация за опаковане	Отпада цялата инсталация

2. Промени в броя, местоположението и предназначението на изпускащите устройства (комини)

Предварителна подготовка на суровините	<p>Изпускащо устройство №1 (К1)</p> <ul style="list-style-type: none"> - височина - 12 м.; - диаметър - 0.5 м.; - максимален дебит на изходящия газов поток - 2.22 m³/s; - максимална скорост на изходящия газов поток - 11.3 m/s; - температура на изходящия газов поток - 20° С; - пречистващо устройство - ръкавен филтър, за пречистване от прах, мед и олово - координати: 43°11'48.85"N; 27°39'32.62"E 	<p>Променя се предназначението на това изпускащо устройство. Коминът ще бъде съоръжен към инсталацията за производство на топлоенергия, като изпускащо устройство за изгорелите газове от горелката за подгриване на единия от котелите за производство на пара. Параметри на изпускащото устройство:</p> <ul style="list-style-type: none"> - височина - 25 м над земната повърхност; - диаметър - 0.4 м.; - максимален дебит на изходящия газов поток - 2.5 m³/s; - максимална скорост на изходящия газов поток - 20.0 m/s; - температура на изходящия газов поток - 100° С; - координати: 43°11'49.67"N; 27°39'35.07"E
Киселинно излужване	<p>Изпускащо устройство №2 (К2)</p> <ul style="list-style-type: none"> - височина - 12 м.; - диаметър - 0.5 м.; - максимален дебит на изходящия газов поток - 5.55 m³/s; - максимална скорост на изходящия газов поток - 28.2 m/s; - температура на изходящия газов поток - 80° С; - пречистващо устройство - скрубър за пречистване от олово, мед и арсен - координати: 43°11'49.70"N; 27°39'33.04"E 	<p>Промяна на височината. Нова височина - 25 метра над повърхността. Промяна в координатите. Нови координати: 43°11'48.72"N; 27°39'35.55"E</p>
Алкално излужване	<p>Изпускащо устройство №3 (К3)</p> <ul style="list-style-type: none"> - височина - 12 м.; - диаметър - 0.5 м.; - максимален дебит на изходящия газов поток - 11.1 m³/s; - максимална скорост на изходящия газов поток - 56.5 m/s; - температура на изходящия газов поток - 20°С; - пречистващо устройство - скрубър за пречистване от амоняк, олово, мед и арсен - координати: 43°11'49.15"N; 27°39'35.51"E 	<p>Промяна във височината, дебита, предназначението и координатите - скрубърът ще се използва за пречистване от киселинната мъгла, отделяща се от 12 броя електролитни вани от електролизата на мед:</p> <ul style="list-style-type: none"> - височина над терена - 25 м.; - диаметър - 0.5 м.; - максимален дебит на изходящия газов поток - 5.55 m³/s; - максимална скорост на изходящия газов поток - 28.2 m/s; - температура на изходящия газов поток - 20° С; - пречистващо устройство - скрубър за пречистване от сярна киселина и мед - координати: 43°11'48.67"N; 27°39'37.95"E
Получаване на катодна мед	<p>Изпускащо устройство №4 (К4)</p> <ul style="list-style-type: none"> - височина - 12 м.; - диаметър - 0.5 м.; - максимален дебит на изходящия газов поток - 5.55 m³/s; - максимална скорост на изходящия газов поток - 28.2 m/s; - температура на изходящия газов поток - 20°С; - пречистващо устройство - скрубър за пречистване от сярна киселина и мед - координати: 43°11'49.03"N; 27°39'35.52"E 	<p>Скрубърът ще се използва за пречистване от киселинната мъгла, отделяща се от останалите 12 броя електролитни вани от електролизата на мед. - височина над терена - 25 м над повърхността;</p> <ul style="list-style-type: none"> - диаметър - 0.5 м.; - максимален дебит на изходящия газов поток - 5.55 m³/s; - максимална скорост на изходящия газов поток - 28.2 m/s; - температура на изходящия газов поток - 20°С; <p>Промяна в координатите:</p> <ul style="list-style-type: none"> - координати: 43°11'48.76"N; 27°39'37.97"E